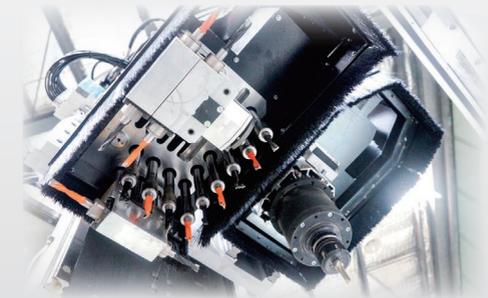


HÄRNNETT TARGET

CENTRO DE MECANIZADO ALUM



Grupo de taladro
Grupo de perfuração

Disponibles diferentes modelos de unidades de taladro
y ranurado



Topes laterales y doble tope intermedio

“ALTA TECNOLOGÍA AL ALCANCE DE TODOS”



Mesa con dos zonas de trabajo y guías de aluminio con bloqueo neumático independiente



Tres tipos de ventosas de máxima succión, para trabajar con diferentes medidas de paneles



Soporte neumático para posicionamiento de piezas



Opcional - diferentes tipos de agregado

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Área de trabajo	3.100 x 1.300mm 3.100 x 2.100mm 4.100 x 2.100mm <i>* Otras medidas a consultar</i>
Potencia motor principal	9 kW <i>* Opcional otras potencias</i>
Velocidad de rotación del eje	24.000 r.p.m. (Inverter)
Cambio de herramienta	Revólver 8 posiciones <i>* Más posiciones bajo pedido</i>
Grupo de taladro	HSD 9V6H1S - 9 Verticales: 5 eje Y + 4 eje X - 6 Horizontales: 4 eje X + 2 eje Y - 1 Grupo sierra Ø 120 en X <i>* Otros grupos bajo pedido</i>
Velocidad grupo taladro	8.000 r.p.m.
Controlador	
Software	TpaCAD

FABRICA SE RESERVA EL DERECHO A REALIZAR MODIFICACIONES SIN PREVIO AVISO

Fabricadas con componentes de prestigiosas marcas



www.harnett.es

